

## INSTRUKCJA MONTAŻU WKRĘTY DO MONTAŻU BLACH DO PODŁOŻA STALOWEGO TYPU M5 Z PODKŁADKĄ nr IM\_M5\_V14

Montaż przeprowadzony w odpowiedni sposób, przy użyciu profesjonalnych narzędzi jest niezmiernie ważny, aby prawidłowo i bezpiecznie użytkować łączniki budowlane. Należy bezwzględnie stosować się do wszystkich zaleceń wymienionych w instrukcji montażu.

### Zasady ogólne:

- Instrukcja montażu odnosi się wyłącznie do oryginalnych produktów Baltic Fasteners Sp. z o.o. opatrzonych logiem Producenta, które pozwala na ich identyfikację;
- Użycie wkrętów powinno być potwierdzone planem mocowania wykonanym na podstawie kompletnych danych dotyczących budynku;
- Wykonując plan mocowania, należy przestrzegać parametrów montażu oraz uwzględniać nośność połączeń podaną w aktualnej aprobacie lub ocenie technicznej wydanej dla produktu;
- Wykonując plan mocowania, należy przestrzegać obowiązujących przepisów i norm;
- Przy montażu zalecenia Producenta blachy stalowej muszą być uwzględnione;
- Ilość i typ wkrętów muszą być zgodne z informacją zawartą w wykonanym planie mocowania;
- Do montażu powinny być użyte odpowiednie narzędzia, wyposażone w regulację sprzęgła;
- Modyfikacja wkrętów **M5** z podkładką **V14** jest niedozwolona. Obcinanie wkrętów wystających poza konstrukcję jest zabronione ze względu na ryzyko utraty nośności połączeń;
- Produkty mogą być stosowane jedynie zgodnie z ich przeznaczeniem.

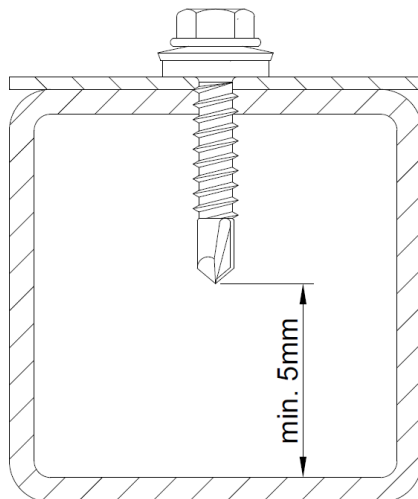
### Zasady doboru produktu:

- Wkręty **M5** z podkładką **V14** są przeznaczone do montażu blach stalowych do podłoża stalowego w miejscach, gdzie szczelność wykonanych połączeń jest wymagana;
- Wkręty **M5** z podkładką **V14** są przeznaczone do montażu blach stosowanych jako okładziny dachowe i ścienne oraz blach konstrukcyjnych;
- Wkręty **M5** są objęte klasą **A1** reakcji na ogień i mogą być stosowane w tej klasie;
- Zabezpieczenie antykorozyjne wkrętów powinno być odpowiednio dobrane do środowiska korozyjnego, w którym będą zastosowane. Wkręty **M5** są zabezpieczone przed korozją powłoką cynkową o grubości **12µm**, która pozwala na ich stosowanie w środowisku korozyjnym klasy **C2**. Podkładki **V14** dostarczane razem z wkrętami są wykonane ze stali i pokryte powłoką cynkową o grubości **12µm**, która pozwala na ich stosowanie w środowisku korozyjnym klasy **C2**;
- Długość wkrętów powinna być odpowiednio dobrana w zależności od grubości wszystkich mocowanych elementów:
  - grubości blachy stalowej;
  - grubości kalot **MSW**, jeśli zastosowano;
  - grubości taśm uszczelniających **PES**, jeśli zastosowano (grubość taśm nie powinna być większa niż 3mm);

- grubości innych elementów, jeśli zastosowano.

Dodatkowo przy doborze długości wkrętów należy uwzględnić grubość podłoża stalowego;

- Wkręty można stosować do podłoża stalowego wykonanego ze stali gatunku nie gorszego niż **S280GD**;
- Wkręty można stosować do podłoża stalowego o minimalnej grubości **1,5mm**;
- Maksymalna zdolność wkrętów do przewiercania stali **5mm**. Maksymalne obroty zakrętkarki **2200obr./min**;
- Przy doborze długości wkrętów należy przyjmować grubość kalot **MSW = 4mm**;
- Aby dobrać odpowiednią długość wkrętów, należy zsumować grubość wszystkich mocowanych elementów, dodać do niej grubość podłoża stalowego, a następnie sprawdzić w katalogu produktów Baltic Fasteners, jaka długość wkrętów **M5** z podkładką **V14** jest właściwa do zamocowania otrzymanej grubości. Suma grubości wszystkich mocowanych elementów wraz z podłożem musi mieścić się w podanym w katalogu zakresie  $h_{min} - h_{max}$ . Katalog produktów dostępny jest na stronie [www.balticfasteners.pl](http://www.balticfasteners.pl);
- W przypadku montażu do profili stalowych zamkniętych należy pamiętać, żeby długość wkrętów była tak dobrana do wymiaru wewnętrznego profilu, aby można było je swobodnie dokręcić. Odległość między końcem łącznika, a przeciwległą ścianką profilu musi wynosić co najmniej **5mm**, jak pokazano na poniższym rysunku.

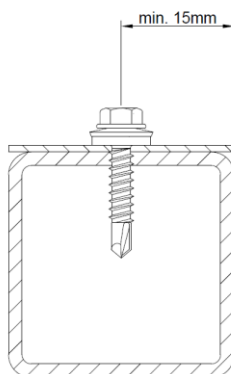


#### **Proces montażu:**

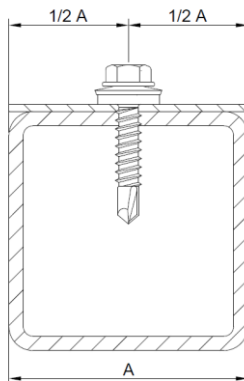
- Blachę należy ustawić w miejscu montażu postępując zgodnie z instrukcją, dostarczoną przez Producenta blachy. Stosowanie taśm izolacyjnych **PES** na styku powierzchni blacha/podpora jest zalecane;
- W przypadku stosowania kalot typu **MSW**, należy je umieścić w odpowiednim miejscu na garbie blachy trapezowej, przed wkręceniem wkrętów. Bezwzględnie należy przestrzegać zasad podanych w instrukcji montażu obowiązującej dla kalot **MSW**;
- W przypadku blach stosowanych jako okładziny dachowe, zalecany jest montaż w górną fałę blachy. W przypadku blach konstrukcyjnych, zalecany jest montaż w dolną fałę blachy.
- Blachę (wraz z kalotą **MSW** lub bez niej) należy przykręcić do podłoża za pomocą dobranych wkrętów w ilości zgodnej z planem mocowania.
  - a) Wkręty muszą być zawsze zamontowane prostopadle do podłoża.
  - b) Podkładka z EPDM powinna być odpowiednio dociśnięta, zgodnie z poniższym rysunkiem. Rekomendowany moment dokręcający **5Nm**;



c) Odległość punktu montażu od krawędzi profilu stalowego musi wynosić minimum **15mm**.

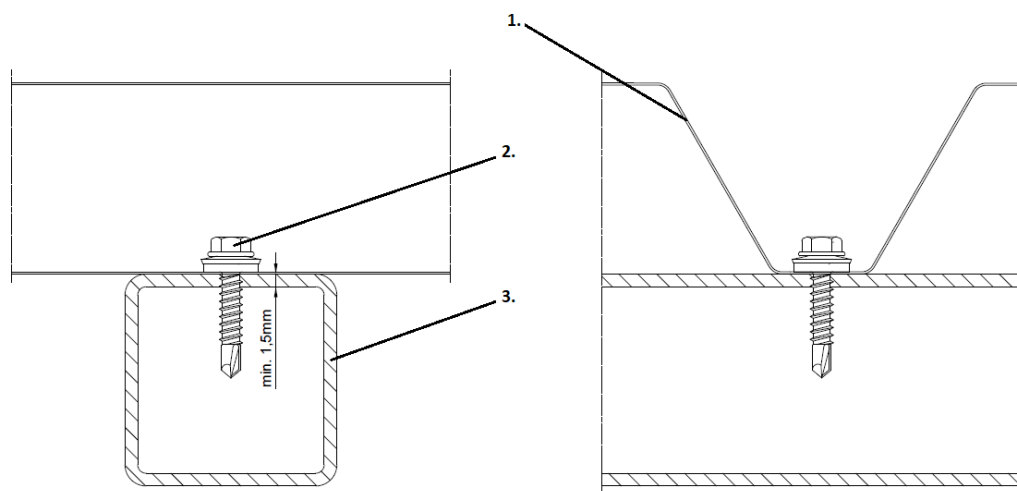


d) W przypadku profili zamkniętych oraz profili stalowych typu **Z** i **C** zaleca się montaż na środku półki, zgodnie z poniższym rysunkiem.



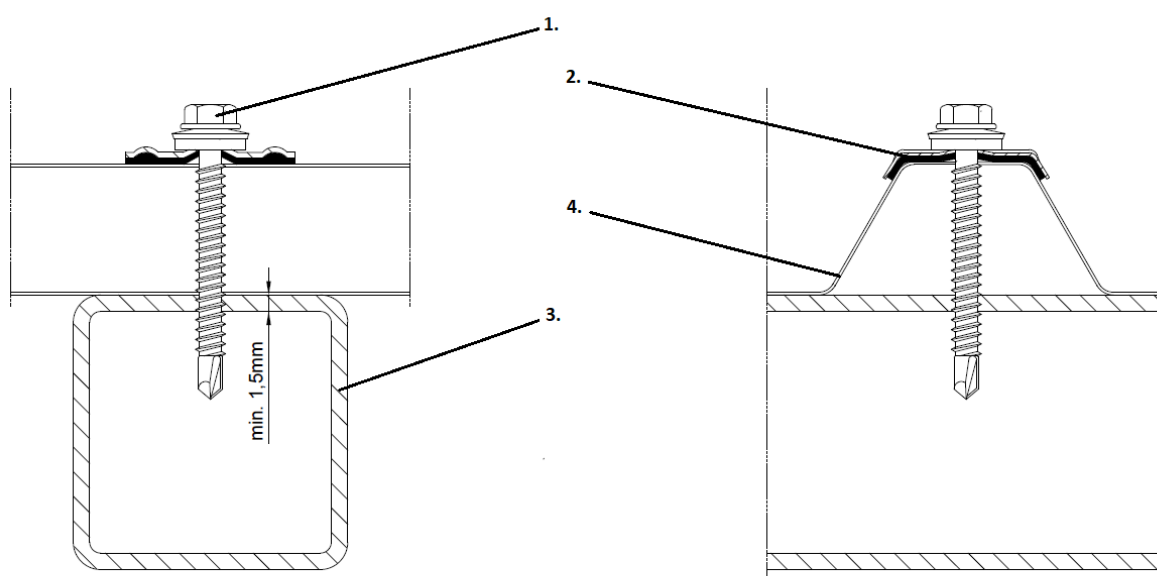
- e) Przy prawidłowo dobranym wkręcie, poza konstrukcją powinno wystawać co najmniej całe wiertło oraz dwa pełne zwoje gwintu (kontrola wizualna nie jest możliwa w przypadku montażu do profili zamkniętych).
- f) Parametry montażu określone dla wkrętów **M5** muszą być zachowane.
- g) Należy używać nasadek montażowych dedykowanych dla danej linii wkrętów. Do montażu wkrętów pokrytych powłoką malarską zaleca się użycie nasadek sprężynowych.
- h) W celu zrównoważenia pracy układu, ilość wkrętów stosowanych na każdą podpórę powinna być taka sama.
- W przypadku wystąpienia uszkodzeń powłoki antykorozyjnej lub malarskiej na wkrętach, ubytki należy dodatkowo zabezpieczyć;
  - Zachodzące na siebie skrajne fale blach, należy połączyć wzdłużnie za pomocą wkrętów z podkładką do łączenia blach np. **MO 4,8x20**. Odległość między wkrętami powinna wynosić **max. 250mm**;
  - Po wykonaniu montażu blachy, należy przejść do montażu kolejnej blachy zachowując podaną powyżej procedurę.

**Rysunki 1-2** przedstawiają montaż wkrętów **M5** do podłoża stalowego z użyciem akcesoriów lub bez.



1. Blacha stalowa konstrukcyjna
2. Wkręt do blach
3. Profil stalowy zamknięty

Rysunek 1. Montaż blachy konstrukcyjnej za pomocą wkrętów M5 z podkładką V14 do podłoża stalowego.



1. Wkręt do blach
2. Kalota MSW
3. Profil stalowy
4. Blacha trapezowa

Rysunek 2. Montaż blachy okładzinowej za pomocą wkrętów M5 z podkładką V14 z użyciem kalot MSW do podłoża stalowego.

**Podstawowe wymiary wkrętów typu M5 z podkładką V14:**

