

Wkręt samowiercący DIN 7504 – Stal węglowa

ŁEB SZEŚCIOKĄTNY-7504K
ISO 15480



ŁEB WALCOWY-7504M
ISO 15481



ŁEB STOŻKOWY – 7504O
ISO 15482



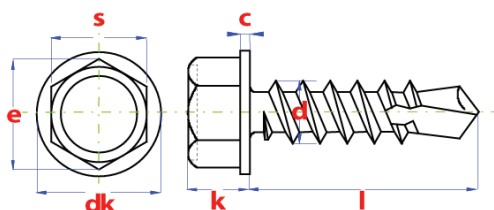
Material i powierzchnia

Stal hartowana C1022
Ocynkowany min 5µm według EN ISO 4042

Aplikacja

Do mocowania ogólnych połączeń płyt z płytami i lekkich konstrukcji metalowych

Parametry



Parametry instalacyjne

| Parameter | Jednostka | ST2,9 | ST3,5 | ST3,9 | ST4,2 | ST4,8 | ST5,5 | ST6,3 |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Maksymalna siła instalacji | [N] | 150 | 150 | 200 | 250 | 250 | 350 | 350 |
| Prędkość wiercenia | [rpm] | 1800-2500 | 1800-2500 | 1800-2500 | 1800-2500 | 1800-2500 | 1000-1800 | 1000-1800 |
| Wydajność wiertła | [mm] | 0,7-1,4 | 0,7-2,25 | 0,7-2,4 | 1,75-3,0 | 1,75-4,4 | 1,75-5,25 | 2,5-6,0 |
| Max. czas wiercenia | [s] | 3 | 4 | 4,5 | 5 | 7 | 11 | 13 |
| Max. moment obrotów | [Nm] | 1,5 | 2,8 | 3,8 | 4,7 | 6,9 | 10,4 | 16,9 |

Oblique values not part of ISO 10666

Maksymalna grubość mocowania

| L | ST 2,9 | ST 3,5 | ST 3,9 | ST 4,2 | ST 4,8 | ST 5,5 | ST 6,3 |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 9,5 | 3,25 | 2,85 | | | | | |
| 11 | 4,6 | 4,2 | | | | | |
| 13 | 6,6 | 6,2 | 5,8 | 4,3 | 3,7 | | |
| 16 | 9,6 | 9,2 | 8,8 | 7,3 | 5,5 | | |
| 19 | 12,5 | 12,1 | 11,7 | 10,3 | 8,7 | 8,7 | 7 |
| 22 | | 15,1 | 14,7 | 13,3 | 11,7 | 11,7 | 10 |
| 25 | | 18,1 | 17,7 | 16,3 | 14,7 | 14,7 | 13 |
| 32 | | 25,1 | 24,5 | 23 | 21,5 | 21,5 | 20 |
| 38 | | | 30,5 | 29 | 27,5 | 27,5 | 26 |
| 45 | | | | 36 | 34,5 | 34,5 | 33 |
| 50 | | | | 41 | 39,5 | 39,5 | 38 |
| 60 | | | | | 49,5 | 49,5 | 48 |
| 63 | | | | | 52,5 | 52,5 | 51 |
| 73 | | | | | 62,5 | 62,5 | 61 |
| 75 | | | | | 64,5 | 64,5 | 63 |
| 80 | | | | | 69,5 | | 68 |
| 90 | | | | | 79,5 | | 78 |
| 100 | | | | | 89,5 | | 88 |

Oblique values not part of ISO 15480-15481-15482

Odporność śruby

| Średnica | Tension [kN] | Shear [kN] |
|----------|-----------------|---------------|
| ST 2,9 | 1,46 | 0,73 |
| ST 3,5 | 2,14 | 1,07 |
| ST 3,9 | 2,62 | 1,31 |
| ST 4,2 | 2,95 | 1,48 |
| ST 4,8 | 3,94 | 1,97 |
| ST 5,5 | 5,34 | 2,67 |
| ST 6,3 | 7,32 | 3,66 |

Calculated values for the screw's resistance itself including the partial safety factor of $\gamma_{1,15}$. For tension loads, the inherent resistance of plates to be fixed must be taken into account, which is usually less than the resistance of the screw itself, as the screw will probably tear the plates.

Wkręt samowiercący DIN 7504 – STAL NIERDZEWNA

ŁEB SZEŚCIOKĄTNY 7504K
ISO 15480



ŁEB WALCOWY- 7504M
ISO 15481



ŁEB STOŻKOWY – 7504O
ISO 15482



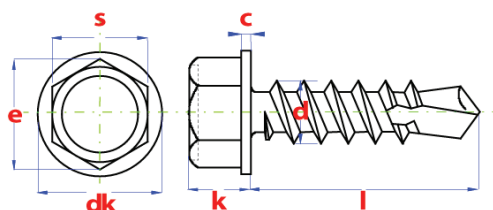
Material i powierzchnia

Stal nierdzewna A2 (AISI 304)

Aplikacja

Do mocowania w aluminium i tworzywach sztucznych

Parametry



Parametry instalacji

| Parametr | Jednostka | ST2,9 | ST3,5 | ST3,9 | ST4,2 | ST4,8 | ST5,5 | ST6,3 |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|
| Maksymalna siła instalacji | [N] | 150 | 150 | 200 | 250 | 250 | 350 | 350 |
| Prędkość wiercenia | [rpm] | 1000-1500 | 1000-1500 | 1000-1500 | 1000-1500 | 1000-1500 | 600-1000 | 600-1000 |
| Wydajność wiertła | [mm] | 0,7-1,4 | 0,7-2,25 | 0,7-2,4 | 1,75-3,0 | 1,75-4,4 | 1,75-5,25 | 2,5-6,0 |
| Max. czas wiercenia | [s] | 3 | 4 | 4,5 | 5 | 7 | 11 | 13 |
| Max. moment obrotowy | [Nm] | 1,5 | 2,8 | 3,8 | 4,7 | 6,9 | 10,4 | 16,9 |

Oblique values not part of ISO 10666

Maksymalna grubość mocowania

| L | ST 2,9 | ST 3,5 | ST 3,9 | ST 4,2 | ST 4,8 | ST 5,5 | ST 6,3 |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 9,5 | 3,25 | 2,85 | | | | | |
| 11 | 4,6 | 4,2 | | | | | |
| 13 | 6,6 | 6,2 | 5,8 | 4,3 | 3,7 | | |
| 16 | 9,6 | 9,2 | 8,8 | 7,3 | 5,5 | | |
| 19 | 12,5 | 12,1 | 11,7 | 10,3 | 8,7 | 8,7 | 7 |
| 22 | | 15,1 | 14,7 | 13,3 | 11,7 | 11,7 | 10 |
| 25 | | 18,1 | 17,7 | 16,3 | 14,7 | 14,7 | 13 |
| 32 | | 25,1 | 24,5 | 23 | 21,5 | 21,5 | 20 |
| 38 | | | 30,5 | 29 | 27,5 | 27,5 | 26 |
| 45 | | | | 36 | 34,5 | 34,5 | 33 |
| 50 | | | | 41 | 39,5 | 39,5 | 38 |
| 60 | | | | | 49,5 | 49,5 | 48 |
| 63 | | | | | 52,5 | 52,5 | 51 |
| 73 | | | | | 62,5 | 62,5 | 61 |
| 75 | | | | | 64,5 | 64,5 | 63 |
| 80 | | | | | 69,5 | | 68 |
| 90 | | | | | 79,5 | | 78 |
| 100 | | | | | 89,5 | | 88 |

Oblique values not part of ISO 15480-15481-15482

Odporność śruby

| Średnica | Napięcie [kN] | Ścinanie [kN] |
|----------|------------------|------------------|
| ST 2,9 | 1,46 | 0,73 |
| ST 3,5 | 2,14 | 1,07 |
| ST 3,9 | 2,62 | 1,31 |
| ST 4,2 | 2,95 | 1,48 |
| ST 4,8 | 3,94 | 1,97 |
| ST 5,5 | 5,34 | 2,67 |
| ST 6,3 | 7,32 | 3,66 |

Calculated values for the screw's resistance itself including the partial safety factor of $\gamma_{1,15}$. For tension loads, the inherent resistance of plates to be fixed must be taken into account, which is usually less than the resistance of the screw itself, as the screw will probably tear the plates.